



**Schwingfördertechnik
– Lösungen für die
Lebensmittelindustrie**

Schonend
Hygienisch
Zuverlässig

Wir fördern Ihren Erfolg.

Damit in Ihrer Produktion alles in Fluss bleibt



Wenn automatische Einrichtungen oder Anlagen mit Massenteilen in einer bestimmten Orientierung beschickt werden müssen, übernehmen Teileförderer das Ordnen und Zuführen.

Ungeordnete Teile, die in einer spiralförmigen Wendelbahn aufwärts gefördert werden, sollen einzeln und vor allem in einer ganz bestimmten Orientierung am Auslauf austreten. Besondere Einbauten – auch Schikanen genannt – bewirken, dass falsch liegende Teile in die vorgesehene Lage gebracht werden oder in den Topf zurückfallen.



Würfelsucker wird in der Regel in kleine Schachteln verpackt oder aber einer Einrichtung zugeführt, welche die einzelnen Würfel in Papier einwickelt. In der gezeigten Anlage werden die Würfelsucker durch Teileförderer geordnet und flachliegend hintereinander insgesamt vier Bahnen zugeführt.

Die Gesamt-Förderleistung beträgt dabei 2000 Stück pro Minute.





Sieb für Größenklassierung von Schokoladekugeln im kontinuierlichen Produktionsprozess in drei Fraktionen: Übermaß-Sollgröße-Untermaß. Die Klassierung erfolgt durch zwei schnell wechselbare Siebeinsätze mit Längsstegen.



Kleinförderergeräte dosieren hier Oliven in die Wiegebehälter einer Vielkopfwage. Die nachgeschaltete Schlauchbeutelmaschine produziert in jeder Minute 60 Stück gefüllte Verpackungseinheiten.



Kleinförderergeräte zum Austragen, Fördern oder Dosieren werden in den unterschiedlichsten Industriezweigen eingesetzt. Das Bild zeigt, wie fertig gemischter Tomatensalat inklusiv Essig- und Öl-Anteilen in eine Abfüllstation gefördert wird.



Die Aufgabenstellung ist die Aufnahme, die Pufferung und die Auflockerung sowie die Vergleichsmäßigung eines diskontinuierlichen Materialflusses. Für die stufenlose Verstellung der Fördergeschwindigkeit – auch während des Betriebes – wird als Antrieb ein Magnetvibrator verwendet.

Mit Vibrationstechnik gelingen alle Mischungen

Wendelförderer werden für vertikalen Materialtransport eingesetzt. Mit den schraubenförmig angeordneten Förderbahnen können Förderhöhen bis zu 8000 mm überwunden werden.

Ausgerüstet mit wassergekühlten Förderböden werden diese Geräte in kontinuierlichen Prozessen auch zur thermischen Produktbehandlung eingesetzt.

Mit einem Wendeldurchmesser von 1500 mm und einer Förderhöhe von 6000 mm wird bei der Meersalzaufbereitung bei einer Durchsatzleistung von 13 t/h die Schüttguttemperatur von 120° C auf 45° C reduziert.



Hierbei besteht die Möglichkeit, die anschließende Verpackung in einen kontinuierlichen Prozessablauf – ohne Zwischenlagerung – umzuwandeln.



Bei der Herstellung von Tiefkühlkost werden Gemüse nach dem Waschen entwässert und der Tiefkühleinrichtung zugeführt. Das hier dargestellte Entwässerungssieb wird für eine Durchsatzleistung von 32 m³/h Erbsen eingesetzt. Der Entwässerungs- und Aufgabeprozess in die Tiefkühleinrichtung erfolgt in einem Arbeitsablauf.

Der Antrieb des Siebes erfolgt über seitlich angeordnete Unwuchtmotore. Diese Antriebsanordnung schließt eine vom Antriebssystem ausgehende Verunreinigung der Erbsen aus.



das Unternehmen – die Technologie



*austragen
und beschicken,
horizontal fördern*



*sieben, klassieren,
entwässern*



vertikal fördern



verdichten



*ordnen, dosieren,
speichern*



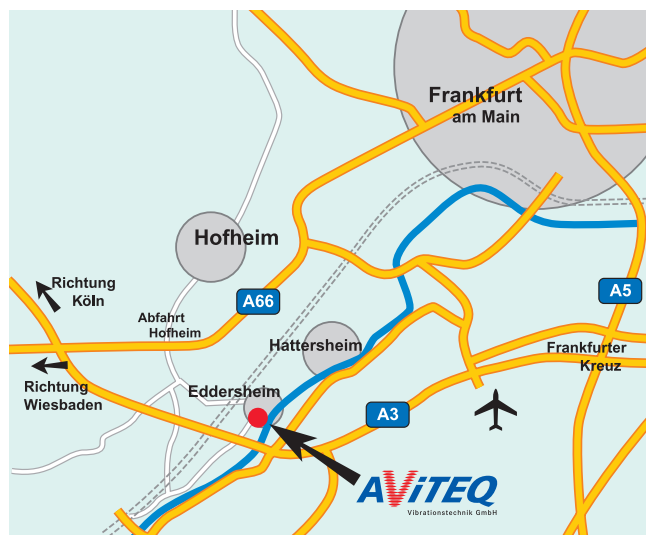
*kühlen, erwärmen,
trocknen*

Würde man den Lebensweg vieler alltäglicher Produkte bis an den Anfang des industriellen Prozesses zurück verfolgen, würde man schnell – und vielleicht auch überrascht – feststellen, dass das Ausgangsmaterial in der Regel Schüttgut war.

Um aber zu brauchbaren Endprodukten zu kommen, bedarf es einer ausgefeilten Technik, die das entsprechende Schüttgut sortiert, trennt, mischt, aufbereitet, dosiert oder einfach nur zu seinem Bestimmungsort transportiert.

Die AVITEQ Vibrationstechnik GmbH – vormals AEG Vibrationstechnik – bietet Antriebskomponenten und Vibrationsanlagen auf der Basis modernster Schwingförderertechnik.

Diese vibrationstechnischen Anlagen haben gegenüber konventioneller Förderertechnik sowohl in verfahrenstechnischer, konstruktiver und sicherheitstechnischer Hinsicht als auch aus produktivitätsfördernden Aspekten entscheidende Vorteile.



ELEXIS Unternehmensgruppe

AVITEQ Vibrationstechnik GmbH
Im Gotthelf 16
D-65795 Hattersheim-Eddersheim
Tel.: +49 (0) 6145 503-0
Fax: +49 (0) 6145 503-200

e-mail: info@aviteq.de
Internet: www.aviteq.de