



**Schwingfördertechnik
– Lösungen für
Chemie- und Pharmaprodukte**

Schonend
Hygienisch
Zuverlässig

Wir fördern Ihren Erfolg.

Wir bringen Bewegung in Ihre Produktion



Wenn automatische Einrichtungen oder Anlagen mit Massenteilen in einer bestimmten Orientierung beschickt werden müssen, übernehmen Teileförderer das Ordnen und Zuführen.

Ungeordnete Teile, die in der spiralförmigen Wendelbahn aufwärts gefördert werden, sollen einzeln und vor allem in einer ganz bestimmten Orientierung am Auslauf austreten. Besondere Einbauten – auch Schikanen genannt – bewirken, dass falsch liegende Teile in die vorgesehene Lage gebracht werden oder in den Topf zurückfallen.

Versandfertige Impfstoff-Ampullen sind mit einer Kappe verschlossen. Mittels abgebildeten Teileförderer werden die Kappen geordnet und mit der Öffnung

nach unten in insgesamt zwei Bahnen einer Abfüll- und Verschluss-Station zugeführt. Die Gesamt-Förderleistung beträgt dabei 600 Stück pro Minute.



Bei der Medikamentenherstellung muss bei der Rohstoffbehandlung auf äußerste Sauberkeit und Hygiene geachtet werden. Das komplett geschlossene, staubfreie Förderrohr mit Reversierantrieb erfüllt diese Anforderungen. Dieses Antriebssystem ermöglicht ohne Umlenkleche oder -klappen einen schnellen Wechsel der Förderrichtung. Dabei wird bei der Abfüllung z. B. von Big-Bags durch die Umstellung zum gegenüberliegenden Auslauf die Rüstzeit zwischen dem nächsten Big-Bag entscheidend verkürzt.



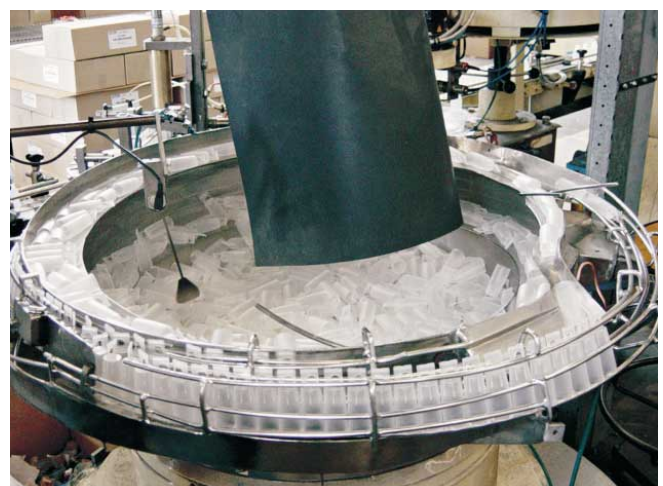


Haupteinsatzbereich der Rundschwing-siebe sind feinkörnige Produkte bei hohen Durchsatzleistungen und staubfreiem Betrieb. Rundsiebe werden durch geräuscharme Unwuchtmotoren oder Antriebszellen mit Unwuchtsegmenten angetrieben.

Die Siebeinsätze werden durch Schnellverschlüsse befestigt und lassen sich leicht und ohne großen Aufwand wechseln. Die Anzahl der Siebdecks kann mühelos variiert werden.



Der schonende und gleichmäßige Austrag eines weichen Grundstoffgranulates stellt hohe Anforderungen an die Schwingfördertechnik. Die Austragsrinne wird durch einen stufenlos verstellbaren Magnetvibrator angetrieben.

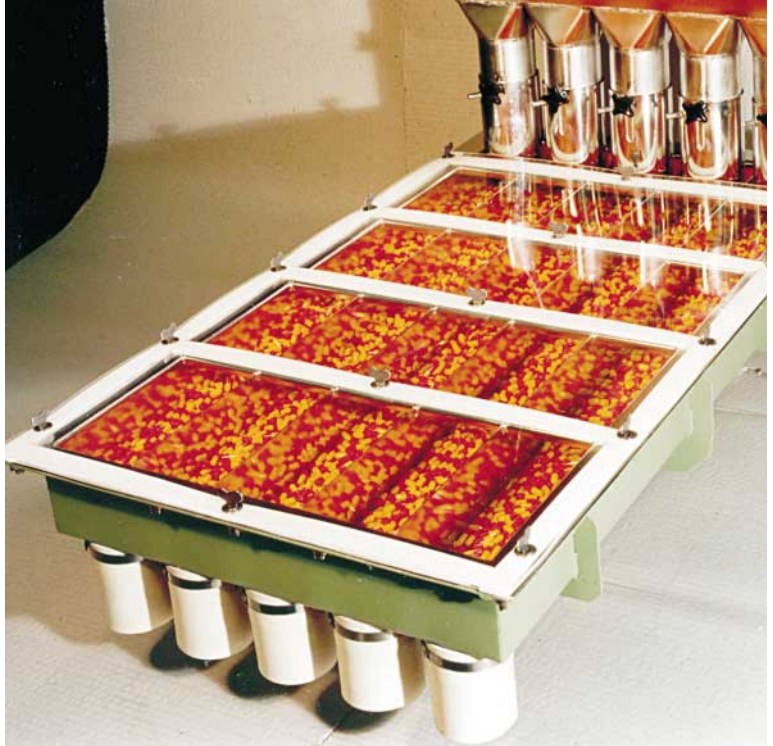


Im explosionsgefährdeten Raum übernimmt ein Teileförderer in EEx-Ausführung gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG das Ordnen von Kunststoff-Verschlussklappen. Die Förderleistung beträgt dabei 75 Stück pro Minute.

Mit Vibrationstechnik immer einen Schritt voraus

Kleinfördergeräte zum Austragen, Fördern oder Dosieren werden in den unterschiedlichsten Industriezweigen eingesetzt. Für die Pharma- und Lebensmittelindustrie gibt es spezielle Ausführungsvarianten, die keine lackierten Teile aufweisen, leicht zu reinigen sind, UV-licht, -alkohol- und formalinbeständig sowie ideal für den Sterilbereich geeignet sind.

In der gezeigten Anlage werden Gelatine-Kapseln aus Vorratsbehältern abgezogen und in einer Verarbeitungsmaschine dosiert. Der Förderstrom beträgt hier 10 Kubikmeter pro Stunde.



In der pharmazeutischen Industrie arbeiten Automaten zum Sortieren und Verpacken von Tabletten und Dragees. Zum Beschicken der Automaten dienen Kleinfördergeräte. Die kompakte Bauweise erlaubt ein individuelles Gestalten der Förderrinne.



das Unternehmen – die Technologie



*austragen
und beschicken,
horizontal fördern*



*sieben, klassieren,
entwässern*



vertikal fördern



verdichten



*ordnen, dosieren,
speichern*



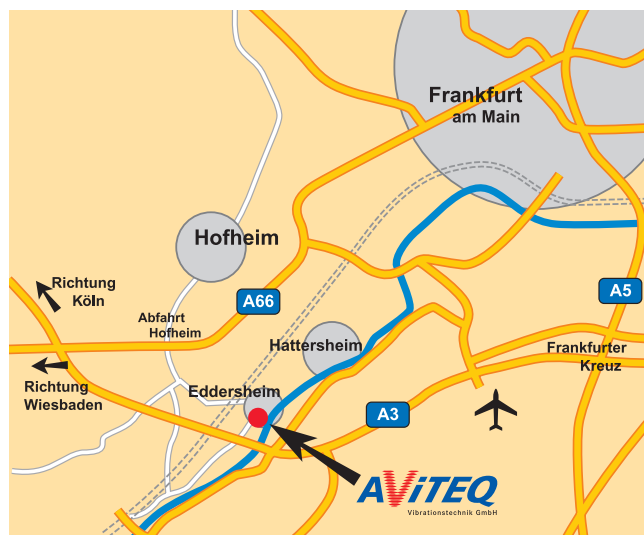
*kühlen, erwärmen,
trocknen*

Würde man den Lebensweg vieler alltäglicher Produkte bis an den Anfang des industriellen Prozesses zurück verfolgen, würde man schnell – und vielleicht auch überrascht – feststellen, dass das Ausgangsmaterial in der Regel Schüttgut war.

Um aber zu brauchbaren Endprodukten zu kommen, bedarf es einer ausgefeilten Technik, die das entsprechende Schüttgut sortiert, trennt, mischt, aufbereitet, dosiert oder einfach nur zu seinem Bestimmungsort transportiert.

Die AViTEQ Vibrationstechnik GmbH – vormals AEG Vibrationstechnik – bietet Antriebskomponenten und Vibrationsanlagen auf der Basis modernster Schwingfördertechnik.

Diese vibrationstechnischen Anlagen haben gegenüber konventioneller Fördertechnik sowohl in verfahrenstechnischer, konstruktiver und sicherheitstechnischer Hinsicht als auch aus produktivitätsfördernden Aspekten entscheidende Vorteile.



eLEXIS Unternehmensgruppe

AVITEQ Vibrationstechnik GmbH
Im Gotthelf 16
D-65795 Hattersheim-Eddersheim
Tel.: +49 (0) 6145 503-0
Fax: +49 (0) 6145 503-200

e-mail: info@aviteq.de
Internet: www.aviteq.de